

HENEDUR 2K Acryl Einschicht

PRODUKTBESCHREIBUNG

Pigmentierter Zweikomponenten Einschichtlack auf Acrylbasis für abriebfeste und oberflächenharte Metallanstriche mit hoher Beanspruchung. **HENEDUR 2K Acryl Einschicht** zeichnet sich durch gute Haftung aus, hält starken chemischen und umweltbedingten Einflüssen stand und ist äußerst kratz- und schlagfest. Durch gutes Stehvermögen und aktiven Korrosionsschutz als Einschichtlack auf Eisen, Stahl und Zinkoberflächen geeignet.

HENEDUR 2K Acryl Einschicht ist auch als Basis mit Farbkonzentrat für industrielle Mischsysteme erhältlich.

ANWENDUNG

Besonders geeignet für die Lackierung von Tankfahrzeugen, Containern, Stahlkonstruktionen, Betonmaschinen und Maschinen für den Innen- und Außenbereich. Auch als Korrosionsschutzbeschichtung für Bauwerke unter Beachtung der Richtlinie ÖNORM EN ISO 12944-1 geeignet.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis:	Acrylat
Dichte:	1,3 – 1,5 g/cm ³ bei 20°C
Farbton:	RAL, NCS und viele weitere Farbtonreihen
Glanzgrad:	seidenglänzend
Liefernviskosität:	thixotrop
Festkörper (Gew. %):	68 – 73 %
Festkörper (Vol. %):	51 – 54 %
Theoretische Ergiebigkeit:	35 – 37 m ² /kg bei 10 µm TSD
VOC:	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/j): 500 g/l Dieses Produkt enthält maximal 475 g/l VOC

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung:	Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Zunder, Walzhaut usw.) sein. Die Tragfähigkeit eventuell vorhandener Grundbeschichtungen ist zu prüfen. Die in EN ISO 12944-Teil 4 angeführten Richtlinien sind zu beachten. Bei Zink- und Aluminiumoberflächen sind die Merkblätter Nr. 5 vom Bundesausschuss Farbe- und Sachwertschutz „Beschichtungen auf Zink und verzinktem Stahl“ und Nr. 6 „Anstriche auf Bauteilen aus Aluminium“ zu beachten.			
Verarbeitungsbedingung:	Nicht unter +10°C Objekt- und Umgebungstemperatur und/oder bei hoher Luftfeuchtigkeit (>80 %) verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Der Taupunkt muss mindestens 3°C unter der Objekttemperatur liegen.			
Auftragsart:	Druck (bar)	Düse (mm)	Verdünnung	
	Streichen, Rollen:	-	0 %	
	Luft/Fließbecher:	0,5 – 1,5	0 – 5 %	
	HVLP:	0,5 – 1,5	0 – 5 %	
	Airless/Airmix:	120 – 150	0,23 – 0,33	
			0 – 5 %	

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Angaben ihre Gültigkeit. Unsere schriftlichen Empfehlungen, technischen Merkblätter, Gebrauchsanweisungen etc. sind nach den heutigen Erkenntnissen, nach bestem Wissen und aufgrund eigener Versuche, Forschungsergebnisse und Praxiserfahrungen erstellt. Unsere anwendungstechnische Beratung ist unverbindlich. Dies betrifft auch Schutzrechte Dritter. Die Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte durch Ihre technisch versierten Fachkräfte liegt in Ihrer eigenen Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen und die wir aufgrund ihrer Komplexität nicht beurteilen können. Dies erfordert auch eine Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung in dem von Ihnen beabsichtigten Einsatzbereich. Hinweise bezüglich Einstufung, Toxizität und Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt. Unsere Produkte sind fachgerecht, dicht verschlossen aufzubewahren und von Kindern fernzuhalten. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

	Die angegebenen Daten sind Richtwerte, welche im Labor ermittelt wurden. Abweichungen sind je nach Einsatzzweck und Anwender möglich.
Auftragsmenge:	Die Auftragsmenge sowie die Anzahl der Anstriche richten sich nach den jeweiligen Anforderungen.
Aufbauvorschläge:	<u>1-Schicht-Aufbau auf Stahl, verzinkten Untergründen:</u> 1 x HENEDUR 2K Acryl Einschicht mit 80 – 100 µm TSD <u>2-Schicht-Aufbau auf Stahl, verzinkten Untergründen:</u> 1 x HENEDUR 2K Acrylgrund* mit 50 – 60 µm TSD 1 x HENEDUR 2K Acryl Einschicht mit 80 – 100 µm TSD *Weitere Grundierungen verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.
Mischungsverhältnis:	7 Gew. oder 5 Vol. Teile HENEDUR 2K Acryl Einschicht 1 Gew. oder 1 Vol. Teil HENEDUR 2K Acryl Härter H 70 oder S70 5 Gew. Teile HENEDUR 2K Acryl Einschicht 1 Gew. Teil HENEDUR 2K Acryl kurz
Topfzeit:	4 Stunden je nach Temperatur
Verdünnung:	HENEVISK Acryl Verdünnung lang oder kurz
Trocknung:	<u>Objekttemperatur 20°C:</u> staubtrocken: nach 25 – 30 Minuten griffest: nach 2 – 3 Stunden montagefest: nach 6 – 8 Stunden
Reinigung der Arbeitsgeräte:	HENEVISK Nitro Verdünnung W

LAGERFÄHIGKEIT

Lack:	3 Jahre (Fertigtöne) bzw. 2 Jahre (Mischlack) im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C
-------	---

WICHTIGE HINWEISE

- Vor Verarbeitung gut aufrühren und Farbton prüfen.
- Härter gut einrühren. Die Verwendung einer 2K Anlage wird empfohlen.
- Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.
- Prinzipiell erzielt man mit dem **HENEDUR 2K Acryl Härter S 70** eine schnellere Trocknung und Vernetzung als mit **HENEDUR 2K Acryl Härter H 70**.
- Beim Einsatz von **HENEDUR 2K Acryl Härter S 70** ist mit einer Nachvergilbung der Lackschicht zu rechnen. Diese ist bei den meisten Farbtönen minimal und stört in der Praxis nicht.
- Die Endhärte und Chemikalienbeständigkeit wird frühestens nach 1 Woche Aushärtung erreicht.
- Der Glanzgrad kann je nach Auftragsmenge und Applikationsbedingungen sowie Härter Type höher oder niedriger ausfallen.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Lackes und können zu Fehllackierungen führen.

05.21/DB